

# SIŁOWNIKI ISO 15552

Siłowniki ISO 15552 (wcześniejsze ISO 6431) dostępne są w różnych wersjach oraz z pełną gamą akcesoriów:

- z magnesem lub bez magnesu,
- jedno lub dwustronnego działania,
- z jednostronnym lub przechodzącym tłoczyskiem,
- uszczelnienia: NBR, POLIURETAN lub FKM/FPM (dla wysokich temperatur),
- urządzenia dodatkowe: jednostki prowadzące oraz jednostki zaciskowe,
- kompletna oferta osprzętu montażowego.

Siłowniki dostępne są w trzech wariantach tulei cylindra, a w konsekwencji różnią się czujnikami oraz akcesoriami montażowymi. Nazwane są STD, typ A, seria 3.



DANE TECHNICZNE		Poliuretan	NBR	FKM/FPM	Niskie temperatury
Maksymalne ciśnienie robocze	bar			10	
	MPa			1	
	psi			145	
Zakres temperatur pracy	°C	-10 do +80	-10 do +80	-10 do +150 (bez magnesu)	-35 do +80
Medium robocze		Filtrowane sprężone powietrze, olejone lub nie olejone. W przypadku smarowania - konieczność kontynuacji			
Średnice tłoka	mm	32; 40; 50; 63; 80; 100; 125			
Konstrukcja		Pokrywy ze śrubami montażowymi			
Standardowe długości skoków +	mm	Jednostronnego działania: dla średnic 32-63 skoki 1-250 Dwustronnego działania: dla średnic 32-80 skoki 1-2800 dla średnic 100-125 skoki 1-2600			
Wersje		Dwustr. dział. z amort., Jednostronnego działania, z tłoczyskiem schowanym lub wysuniętym, z przechodzącym tłoczyskiem i amort., z przedłużoną amortyzacją, do wysokich temp., z jednostką zaciskową, z uszczelnieniem olejowym, z obniżonym współczynnikiem tarcia, no stick slip.			
Bezdotykowa sygnalizacja położenia		W standardzie wersja z magnesem. Bez magnesu na zamówienie.			
Minimalne ciśnienie robocze		Ø 32; 40: 0.4 bar Ø 50; 63 skoki < 1500 mm: 0.3 bar; skoki > 1500 mm: 0.4 bar Ø 80; 100; 125 skoki < 1500 mm: 0.2 bar; skoki > 1500 mm: 0.4 bar			
Uwagi		<b>Dla prędkości poniżej 0,2 m/s zalecana wersja no stick slip, stosować wyłącznie z powietrzem nieolejonym.</b> + Maksymalne zalecane wartości skoków. Wyższe wartości mogą powodować trudności w pracy			
Siły wytwarzane wysuw/powrót		Patrz strona 1-7			
Masa		Patrz strona 1-8			

## BUDOWA

- 1 TŁOCZYSKO: stal C45 chromowana lub stal nierdzewna
- 2 POKRYWA: wysokociśnieniowy odlew aluminium
- 3 USZCZELNIENIE TŁOCZYSKA: poliuretan, NBR lub FKM/FPM
- 4 ŁOŻYSKO ŚLIZGOWE: taśma stalowa z dodatkami brązu oraz PTFE
- 5 KORPUS: aluminium anodowane, kalibrowane
- 6 TŁOK: samosmarujący technopolimer ze zintegrowanymi pierścieniami amortyzującymi (aluminium z pierścieniem prowadzącym z PTFE dla 80-100-125)
- 7 USZCZELNIENIE TŁOKA: poliuretan, NBR lub FKM/FPM
- 8 MAGNES: plastoferryt
- 9 ZDERZAK + O-ring: NBR lub FKM/FPM
- 10 USZCZELNIENIE AMORTYZACJI: poliuretan, NBR lub FKM/FPM
- 11 IGLICA AMORTYZACJI: mosiądz OT 58 zabezpieczona przed wypadnięciem nawet po pełnym otwarciu
- 12 ŚRUBY: montażowe - ściągające

